



For Earth, For Life
Kubota

ST

**KUBOTA-DIESELTRAKTOR
STW34/STW37/STW40**

Hohe Leistung, herausragende Zuverlässigkeit und maximaler Komfort kombiniert mit kompakten Abmessungen und extremer Wendigkeit – die STW-Serie.







Erfahren Sie Leistung und Komfort auf einem völlig neuen Niveau.

Die ergonomische Kubota STW-Serie: Einfach zu bedienende und extrem zuverlässige Kompakttraktoren, die sich durch hohe Transportgeschwindigkeit, Wendigkeit und Leistungsstärke für ein weites Feld unterschiedlichster Aufgaben eignen – von der Grünflächenpflege über den Winterdienst bis zu Frontlader-Arbeiten. Die extrem geräumige und bequeme Kabine bietet schon in der Grundausstattung maximalen Komfort und eine unvergleichliche Rundumsicht. Testen Sie doch einfach die Kubota STW-Serie, am besten noch heute.



KOMPAKTE ABMESSUNGEN UND GERINGES EIGENGEWICHT

Kubota ist weltweit führend in Bezug auf hohe Leistung bei kompakten Abmessungen und extremer Wendigkeit. Unsere Erfahrung macht Ihre Arbeit effektiver.

** Breite und Höhe sind bereifungsabhängig*



STW-SERIE

STW34/STW37/STW40



Außergewöhnliche Leistung, außergewöhnlich zuverlässig.

KUBOTA-DIESELMOTOREN

Kubota-Dieselmotoren sind bekannt für außergewöhnliche Leistung und Zuverlässigkeit. Sie bestechen durch ihre hohe und zuverlässige Arbeitsleistung unter unterschiedlichsten Einsatzbedingungen. Selbst bei schwersten Arbeiten verfügen sie immer noch über Kraftreserven. Charakteristisch ist auch der hohe Drehmomentanstieg, der Ihnen insbesondere bei Arbeiten mit niedriger Drehzahl echte Vorteile bringt. Die optimale Lärm- und Schwingungsdämpfung beugt zudem einer etwaigen Ermüdung des Fahrers vor – und das auch an langen Arbeitstagen.



Der Arbeitsplatz: ergonomisch, komfortabel und geräumig.

INTEGRIERTE KABINE

Die Kabinen der STW-Serie wurden von Anfang an in das Maschinenkonzept integriert. Das Ergebnis ist ein geräumiger und lärmreduzierter Arbeitsplatz. Die 4-Pfosten-Konstruktion in Verbindung mit der großzügigen Verglasung bietet hervorragende Rundumsicht und eine gute Sicht auf die Arbeitsgeräte.



- A. *BEDIENUNG STEUERGERÄTE (HECK)*
- B. *EINSTELLUNG ZAPFWELLENDREHZAHL*
- C. *BEDIENUNG HECKKRAFTHEBER*
- D. *ZAPFWELLENZUSCHALTUNG*
- E. *HANDGASHEBEL*

- F. *ZUSCHALTUNG ZWISCHENACHSZAPFWELLE*
- G. *ALLRADZUSCHALTUNG*
- H. *LENKRADVERSTELLUNG*
- I. *TEMPOMAT*
- J. *GRUPPENSCHALTUNG*

KLIMAAANLAGE

Die Formgebung der Kabine und die ergonomisch angeordneten Belüftungsdüsen sorgen für optimale Luftströmung. Ganz gleich zu welcher Jahreszeit oder bei welcher Witterung – angenehmes Arbeiten ist garantiert.



HECKSCHEIBENHEIZUNG UND HECKSCHEIBENWISCHER

Außergewöhnlich in dieser Klasse: serienmäßige Heckscheibenheizung und optionaler Heckscheibenwischer.



12 V-STECKDOSE (nur Kabinenversionen)

Serienmäßige 12 V-Steckdose, über die Mobiltelefone oder sonstige elektronische Kleingeräte aufgeladen werden können.



Sonstige Grundausstattung der Kabine:

- Arbeitsscheinwerfer vorn und hinten
- Lautsprecher und Antenne (Radiovorbereitung)

Optional:

- Radio/CD-Player

Robust, zuverlässig und vielseitig einsetzbar.

**34
km/h**

INSTRUMENTENTAFEL

Die modernen Anzeigeelemente sind übersichtlich angeordnet und alle wichtigen Betriebszustände sind einfach ablesbar.



HOHE TRANSPORTGESCHWINDIGKEIT

Die Höchstgeschwindigkeit beträgt schon mit Standard-Rasenbereifung 34 km/h – der höchste Wert in dieser Klasse. Sie sind schneller am Einsatzort und sparen Zeit für die eigentliche Arbeit.

ZUSATZSTEUERGERÄTE

Schon in der Grundausstattung besitzt die STW-Serie heckseitig drei Steuergeräte (1x einfachwirkend, 2x doppeltwirkend).



MOTORHAUBE UND SCHEINWERFER

Die einteilige und abgeschrägte Motorhaube garantiert optimale Sicht auf den vorderen Arbeitsbereich und bietet schnellen und einfachen Zugang für Wartungsarbeiten. Die beiden Scheinwerfer sorgen für optimale Beleuchtung bei Nachtarbeiten.

LEISTUNGS-STARKE LICHTMASCHINE

Die 60 A-Lichtmaschine bei den Kabinenversionen bietet auch im Winterdienst hohe Leistungsreserven.

STARKE HYDRAULIKANLAGE

Mit einer Gesamtkapazität von über 49 L/min bietet die Hydraulikanlage hohe Reserven.

12 V-STECKDOSE (Kabinenmodelle)

Zur Stromversorgung externer Anbaugeräte sind die Kabinenmodelle mit einer 3-poligen Steckdose ausgestattet.





HECK-/FRONT-/ ZWISCHENACHSZAPFWELLE

Mit der zweistufigen Heckzapfwelle (540/540E U/min oder 540/1000 U/min), der unabhängigen Frontzapfwelle (1000 U/min) und der Zwischenachs-zapfwelle wird ein breites Spektrum an Arbeitsgeräten abgedeckt.

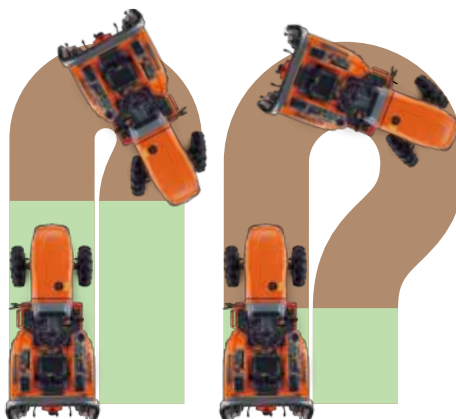
UNABHÄNGIGE ZAPFWELLEN

Alle Zapfwellen sind separat vom Fahrtrieb schaltbar. Die Frontzapfwelle wird unabhängig von der Zwischenachszapfwelle angetrieben, so bleibt der Zwischenachsraum erhalten.



BI-SPEED-LENKSYSTEM

Durch unser Bi-Speed-System wird die STW-Serie wendiger als der Wettbewerb, der Reifenverschleiß wird minimiert und die Grasnarbe geschont.



*Wenden mit
Bi-Speed*

*Wenden ohne
Bi-Speed*

TEMPOMAT

Der einfach und exakt zu bedienende Tempomat erleichtert Ihre Arbeit. Die von Ihnen gewünschte Geschwindigkeit wird fixiert und Sie haben eine konstante Fahrgeschwindigkeit ohne das HST-Pedal bedienen zu müssen.



HYDROSTATISCHE LENKUNG

Die leichtgängige Lenkung hat auch für Frontladerbetrieb oder beim Arbeiten mit schweren Frontanbaugeräten hohe Reserven um ermüdungsfrei arbeiten zu können.

Viele Einsatzmöglichkeiten durch ein breites Zubehörprogramm.

FRONTLADER KUBOTA LA454ST

Der Frontlader LA454 ist speziell konzipiert für die STW-Serie. Hohe Hubkräfte erleichtern Ihre Arbeit und die gerundete Form ermöglicht beste Sicht auf den Arbeitsbereich.



PARALLELFÜHRUNG

Dieses System hält den Winkel am Arbeitsgerät konstant. So geht kein Ladegut verloren und auch das Arbeiten mit Palettengabel wird einfach und sicher.

SCHNELLWECHSEL- RAHMEN (optional)

Diese Option vereinfacht den An- und Abbau der Frontladerarbeitsgeräte.

3. HYDRAULIK- FUNKTION (optional)

Mit dieser Funktion wird der Betrieb von z.B. 4-1-Schaufeln oder Greifergabeln wesentlich vereinfacht.

EINHEBELSTEUER- GERÄT

Das optionale Einhebelsteuergerät mit bis zu drei Hydraulikfunktionen macht die Bedienung von Frontanbaugeräten einfach und komfortabel. Zusammen mit den drei Funktionen am Heck stehen insgesamt bis zu sechs Steuerkreise zur Verfügung.

Technische Daten Frontlader

Frontlader Modell		LA454ST
Maximale Hubhöhe (Drehpunkt)	mm	2400
Überladehöhe (Schaufel gekippt)	mm	1850
Auskippwinkel	°	37
Einkippwinkel	°	46
Hubkraft (Drehpunkt)	kg	550
Zeit zum Anheben	s	2,2
Zeit zum Absenken	s	2,2
Zeit zum Auskippen	s	1,8
Zeit zum Einkippen	s	1,3



KOMBINATION FRONTLADER UND FRONTKRAFTHEBER

Der Rahmen des Frontkrafthebers kann bei Frontladerbetrieb montiert bleiben.

Technische Daten

Modell		STW 34	STW 37	STW 40
Motor				
Hersteller		Kubota		
Typ		D1703	D1803	D1803
Einspritzung / Kühlung		E-TVCS, wassergekühlt, Diesel		
Anzahl Zylinder		3-Zylinder		
Motorleistung max.	kW (PS)	24,9 (33,9)	27,3 (37,1)	28,7 (39)
Motorleistung 97/68/EC	kW (PS)	24,5 (33,3)	26,9 (36,6)	28,3 (38,5)
Motorleistung ECE-R24	kW (PS)	23,6 (32,1)	25,9 (35,2)	27,3 (37,1)
Bohrung x Hub	mm	87 x 92,4	87 x 102,4	87 x 102,4
Hubraum	cm ³	1647	1826	1826
Nenn Drehzahl	U/min	2700		
Schalldämpfer		Integriert		
Luftfilter		Trockenfilter / Papierelement		
Tankvolumen	ℓ	29,5		
Getriebe				
Antrieb		Allrad		
Anzahl Gänge		3-stufiges Hydrostatgetriebe		
Bi-Speed-Lenksystem		Standard		
Differentialsperre		Hinterachse, mechanisch		
Bremse		ölgekühlte Scheibenbremse		
Fahrgeschwindigkeit*				
Vorwärts	km/h	34		
Rückwärts	km/h	26		
Zapfwellen				
Heckzapfwelle	Typ	unabhängig		
	Drehzahl	U/min		
Zwischenachszapfwelle	Drehzahl	U/min		
Frontzapfwelle (optional)	Drehzahl	U/min		
Hydraulikanlage				
Pumpenförderleistung gesamt	ℓ/min	49,2		
Arbeitshydraulik	ℓ/min	30,6		
Hydraulik Lenkung/Getriebe	ℓ/min	18,6		
Hubwerkregelung		Positionsregelung		
Hubkraft am Heckkraftheber	kg	1150 (Unterlenkerende)		
		890 (600 mm hinter Unterlenkerende)		
Heckkraftheber		Kat. I		
Hydraulikfunktionen (Steuergeräte)		Serie 3 heckseitig (2x dw, 1x ew), Option vorn 3 (1x dws, 2x dw)		
Lenkung		Hydrostatisch		
Kabine		Großraumkabine, 4-Pfosten-Konstruktion, effektive Heizung, Klimaanlage mit Umluftschaltung, luftgefederter Komfortsitz, Arbeitsscheinwerfer vorn und hinten, Heckscheibenheizung, Scheibenwischer mit Waschanlage, 2x 12 V-Steckdose (10 A/30 A), Radiovorbereitung		
Abmessungen				
Gesamtlänge (inkl. 3-Pkt.)	mm	2940		
Gesamtbreite*	mm	1185 – 1420		
Gesamthöhe*	mm	2145 – 2175		
Radstand	mm	1610		
Wenderadius (ohne Einzelradbremse)	m	2,5		
Verfügbare Bereifungsvarianten		AS-/RS-/Kommunalbereifung		
Gewicht (mit Rasenbereifung)	kg	1275		

* bereifungsabhängig

Der Hersteller behält sich das Recht vor, technische Daten ohne Vorankündigung zu ändern.

Zu Ihrer Sicherheit empfiehlt Kubota unbedingt die Verwendung des Überrollschutzes (ROPS) und des Sicherheitsgurtes bei fast allen Einsätzen.

Die vorliegende Broschüre dient ausschließlich der Beschreibung.

Die Ausstattung und die Modellverfügbarkeit ist länderspezifisch.

Kubota

Zentrale:

A-9300 St. Veit/Glan
Klagenfurter Straße 129
Tel.: 0 42 12 / 29 60 0
Fax: 0 42 12 / 61 70
office@esch-technik.at

Vertriebszentrum Ost:

A-1230 Wien
Vorarlberger Allee 36
Tel.: 01 / 61 62 300
Fax: 01 / 61 62 830
wien@esch-technik.at

Vertriebszentrum West:

A-4614 Marchtrenk
Albert-Schweitzer-Straße 4
Tel.: 0 72 43 / 51 500
Fax: 0 72 43 / 51 501
marchtrenk@esch-technik.at

